

¿ES EFICAZ Y EFICIENTE LA RECOGIDA SELECTIVA Y LA SEPARACIÓN EN LAS PLANTAS DE LOS ENVASES DE CARTÓN PARA BEBIDAS?

Utilizando los datos disponibles de la composición de los residuos recogidos selectivamente, así como los de otras fracciones, y especialmente los de la fracción resto, se propone estudiar la cantidad de envases de cartón para bebidas contenidos en la recogida selectiva, realizada a través del contenedor amarillo. Se estudiará cuantos de estos son separados mediante un separador mecánico y por separación manual, en el caso de las plantas con una separación principal manual. Por último, también se analizará el flujo de material no seleccionado, y que será vertido por deficiencias en el tratamiento.

A continuación, se representan unos primeros datos esquemáticos obtenidos del sistema de gestión de residuos de Fuenlabrada. Por un lado, se analiza la eficacia de la recogida separada de los envases tipo brik, así como, de la selección de los envases para ser enviados a la planta de reciclaje.

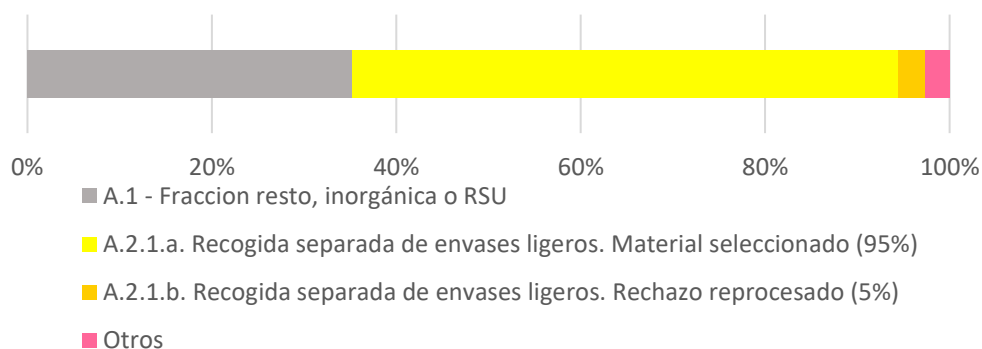


Figura 2. Distribución de los residuos de envase brik en las diferentes fracciones.

También se han obtenido unos primeros datos preliminares de la distribución de los envases por categoría: leche, bebida, pastosos y vino.

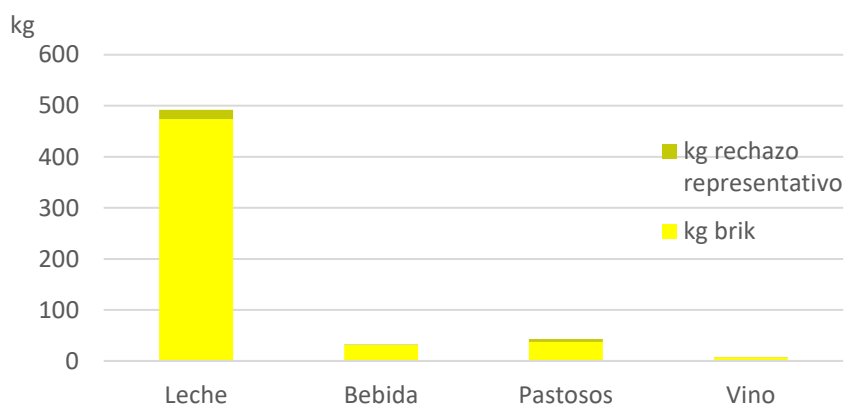


Figura 3. Caracterización de los envases brik en la planta de tratamiento de envases, agrupación en categorías: leche, bebida, pastosos y vino.